

TECHNISCHE DATEN		SCHEIBENRADHACKER	
		H880/250	H980/300
Mindestleistung des Traktors	PS	80	90
max. Stammdurchmesser	mm	250	300
Maße des Einzugstrichters	mm	146 x 1100	1620 x 1100
Ø Messercheibe	mm	880	980
Stärke der Messercheibe	mm	45	47
Hackmesser	Anz.	2/4	2/4
Stündliche Produktion	m <sup>3</sup>	30/40	55/65
Gewicht (Gelenkwellenmodell)	kg	1440	2040

Zusatzausstattung:

- Ladekran mit Greifer • Einzugstrichter für Kranbeschickung
- 25 km/h oder 80km/h Fahrgestell • Beleuchtungsanlage
- Ersatzrad • Schalldämmungsbeschichtung und Kunststoff-Schallschutzhvorhang
- Maschine mit Kettenfahrwerk • Stationäre Maschine mit Elektromotor



HÄNDLERADRESSE

Der Fortschritt und die ständige Suche nach höchstem Niveau kann im Laufe der Zeit zu Veränderungen der hier enthaltenen Beschreibungen führen, ohne dass die Fa. Pezzolato S.p.A. alle Betroffenen davon unterrichten kann.



## SCHEIBENRADHACKER - SERIE H zur Hackschnitzelproduktion für konstant gleichgroße Hackschnitzel



## SCHEIBENRADHACKER – SERIE H

Diese Hackerserie ist speziell für Forst-, Gartenbau- und Kommunalbetriebe konzipiert, ist aber gerade auch für den privaten Benutzer interessant.

Hauptsächlich werden diese Hacker zur Volumenreduzierung von Baum- und Strauchschnitt und kleineren Stammdurchmessern eingesetzt. Die produzierten Hackschnitzel sind zur Verbrennung in Hackschnitzelheizungen mit Schneckenförderern oder auch als

Vorstufe bei der Pelletherstellung geeignet.

Die Maschinen sind robust, zuverlässig, einfach in der Bedienung und leistungsstark. Die 2-fache Nachzerkleinerung gewährleistet eine besonders gute Hackschnitzelqualität. Die Serie H stellt daher auch in finanzieller Hinsicht eine günstige Lösung für alle dar, die Hackschnitzel von gleichbleibender und gleichmäßiger Größe benötigen.

### Die Serie H

Zwei Standardmodelle:

MODELL	Ø der Messerscheibe mm	max. Stammdurchmesser mm
H 880/250	880	250
H 980/300	980	300



Modell H 880/250 hackt Stammdurchmesser bis 250 mm.



Modell H 880/250 beim Aufarbeiten von Astwerk.



Modell H 880/250 mit 3-Punkt-Aufhängung, 25km/h Achse und abnehmbarer Zugdeichsel.

### Arbeitsweise

Die Beschickung des Hackers erfolgt durch den großen Einzugstrichter. Zwei hydraulisch angetriebene vertikale Einzugswalzen ziehen das zu verarbeitende Material gegen die Messerscheibe. Die Einzugsgeschwindigkeit ist dabei unabhängig von der Motordrehzahl regulierbar.

**2-fache Nachzerkleinerung = Micromesser + Messer im Auswurf**  
Zunächst wird das zu hackende Material durch die auf der Messerscheibe montierten Messer auf die voreingestellte Hackschnitzelstärke geschnitten und sofort danach durch die dahinter liegenden Micromesser gedrückt. Im unteren Bereich des Auswurfs sind 3 Messer montiert, die in die "Finger" der Auswurfschaufeln greifen (vgl. Foto 1 und 2). Dieses Mehrfachsystem garantiert eine gleichbleibende Hackschnitzelgröße. Das um 270° schwenkbare Auswurfrohr kann mit hydraulischer Steuerung geliefert werden.



1

Detailansicht des Materialeinzuges, seitlich sind die Einzugswalzen zu sehen und im Hintergrund die Scheibe mit einem Hackmesser. Die Geschwindigkeit der Einzugswalzen kann vom Bediener reguliert werden.



2

### Die "No Stress"-Steuerung

Alle Scheibenradhacker von Pezzolato können mit der "No Stress"-Steuerung ausgestattet werden. Diese Elektronik steuert den Einzug entsprechend der verfügbaren Leistung. Sie stoppt den Einzug bei Bedarf und verhindert so eine Überlastung oder Verstopfung der Maschine. Sobald die Leistungsaufnahme wieder im Normalbereich ist, startet die "No Stress"-Elektronik wieder den Einzug (Vgl. Foto 3).



3

Die elektronische "No Stress"-Steuerung reguliert die Zuführung des zu hackenden Materials je nach der zur Verfügung stehenden Leistung und vermeidet damit eine Überlastung des Schleppers, bzw. Motors und der Maschine.



Scheibenradhacker zur Heiz-Hackschnitzelproduktion H 980/300 mit verlängertem Auswurfrohr, ausgerüstet mit hydraulischer Verstellung für Auswurfrohr und Abweisblech